

Wann Diamant?

Diamantwerkzeuge werden eingesetzt bei der Bearbeitung von:

- Hartmetall
- Keramik
- Glas
- Gummi
- Kunststoff
- Nichteisenmetalle
- härzbaren Hartstoffen
- Supernickellegierungen
- Ferriten
- Aufpanzerungen
- Stählen mit geringer Härte

Wann (Bornitrid)-Werkzeuge

Kubisches Bornitrid-CBN wird eingesetzt vorwiegend bei:

gehärteten Eisenlegierungen (hochlegiert), wie:

- Werkzeugstähle
- Matrizenstähle
- Kugellagerstähle
- rostfreie Stähle
- Eisenlegierungen (zum Teil auch weich)
- Aufpanzerungen
- harte Hochtemperaturwerkstoffe auf Kobalt- oder Nickelbasis
- Supernickellegierungen

Längsvorschub

Der Längsvorschub der Schleifstifte bzw. -Scheiben sollte maximal 2/3 der Belagbreite pro Planetenumdrehung bzw. Werkstückumdrehung betragen.

Zustellung

Die Tiefenzustellung pro Doppelhub sollte 0,005 bis 0,01 mm betragen.

Werkzeug-Ø mm	U/min/max. Drehzahl			Maximaler Werkzeug-Ø im Verhältnis zur Bohrung		
	10 m/sek.	20 m/sek.	30 m/sek.	Bohrungs-Ø mm	Diamant- Werkzeug-Ø	CBN Werkzeug-Ø
1	191.000	-	-	1,0	0,8	0,7
2	95.500	191.000	-	2,0	1,8	1,5
3	63.600	127.200	191.000	3,0	2,5	2,0
4	47.700	95.500	143.000	4,0	3,5	3,0
5	38.200	76.400	114.500	5,0	4,5	3,5
6	31.800	63.600	95.400	6,0	5,0	4,0
7	27.300	54.600	82.000	7,0	6,0	5,0
8	23.900	47.800	71.700	8,0	7,0	6,0
10	19.100	38.200	57.300	9,0	8,0	6,0
12	15.900	31.800	47.700	10,0	8,0	7,0
15	12.730	25.450	38.200	12,0	10,0	8,0
16	12.000	24.000	36.000	15,0	12,0	10,0
20	9.500	19.000	28.500	20,0	16,0	15,0
25	7.650	15.300	22.900	25,0	20,0	16,0
30	6.350	12.700	19.000	30,0	25,0	20,0
40	4.775	9.500	14.300	40,0	30,0	25,0
50	3.800	7.600	11.400	50,0	40,0	30,0
				60,0	50,0	40,0
				75,0	50,0	50,0

Diamant-Nadelfeilen

Diamond-Needle-File

Körnung/Grains:
D 30-D 181

Lieferbare Länge/Available Length:
100 mm/Belag 50 mm
160 mm/Belag 80 mm
200 mm/Belag 90 mm



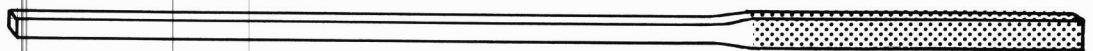
Best.-Nr.		Maße in mm	Länge Length	Lieferbare Formen	Versions available
DH 3		1,5 x 5,5	140 mm/Belag 70 mm	flachstumpf	flat hand
DH 10		1,5 x 5,5		flachstumpf mit runden Kanten	flat hand with rounded edges
DH 11		1,5 x 5		flachspitz	flat pointed
DH 4		3,5 x 3,5		dreikant	three-square
DH 5		3 x 3		vierkant	square
DH 2		2 x 5		halbrund	half-round
DH 1		3,0-1		rund	round
DH 7		2,5 x 1,5		Messer	knife
DH 8		2,5 x 5,5		Schwert	feather-edge
DH 6		2,5 x 5		Vogelzunge	lenticular cross-section
DH 9		2 x 5,5		Barett	barette

Diamant-Hemmungsfeilen

Vierkantschaft

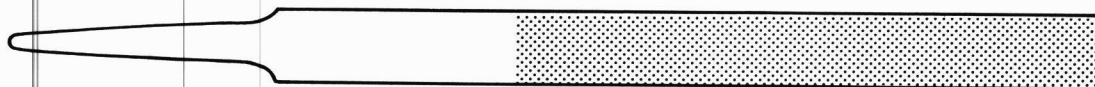
Diamond-Needle-File
square shank

Körnung/Grains:
D 30-D 181



Best.-Nr.		Maße in mm	Länge Length	Lieferbare Formen	Versions available
UW 617		1 x 4	140 mm/Belag 41 mm	flachstumpf	flat hand
UW 614		3 x 3		dreikant	three-square
UW 619		2 x 2		vierkant	square
UW 611		1,5 x 3,5		halbrund	half-round
UW 621		1-0,8		rund	round
UW 610		1,5 x 3,5		Barett	barette
UW 609		1,5 x 3,5		Vogelzunge	lenticular cross-section

Diamant-Angelfeilen



Speziell zum Einsatz im
Werkzeug- und Formenbau
Gesenk- und Matrizenbau
Schnitt- und Stanzenbau
Extruder etc.

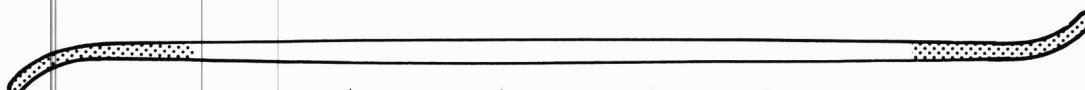
Diamond-File with shank

Körnung/Grains:
D 30-D 181

Lieferbare Länge/Available Length:
100 mm/Belag 80 mm
125 mm/Belag 90 mm
200 mm/Belag 160 mm

Best.-Nr.		Maße in mm	Länge Length	Lieferbare Formen	Versions available
UW 132/60		4 x 13	150 mm/Belag 110 mm	flachstumpf	flat hand
UW 660/6		6-2		rund	round
UW 664/6		6 x 6		vierkant	square
UW 663/6		9,5 x 9,5		dreikant	three-square
UW 661/6		4 x 15		Barett	barette
UW 662/6		5,5 x 16		halbrund	half-round

Diamant-Riffelfeilen



Diamond File Bended

Körnung/Grains:
D 30-D 181

Lieferbare Länge/Available Length:
100 mm/Belag 50 mm
160 mm/Belag 80 mm
200 mm/Belag 90 mm

Best.-Nr.		Maße in mm	Länge Length	Lieferbare Formen	Versions available
UW 18		3 x 1,5	150 mm/Belag 25 mm	flachstumpft gebogen	flat hand curved
UW 22		2 x 2		dreikant gebogen	three square- curved
UW 23		2 x 2		dreikant gerade/gebogen	three square- straight/curved
UW 20		2 x 2		vierkant gebogen	square- curved
UW 24		3 - 1		rund- gebogen	round- curved
UW 25		3 - 1		rund- gerade	round- straight
UW 16		4 x 2		halbrund- gebogen	half-round- curved
UW 15		2 x 3,5		Vogelzunge gerade	lenticular-cross- section-straight
UW 26		2 x 3,5		Vogelzunge gebogen	lenticular-cross- section-curved

Diamant-Maschinen Riffelfeilen

Diamond File Bended-for machine use

Körnung/Grains:
D 30-D 181



Best.-Nr.		Maße in mm	Länge Length	Lieferbare Formen	Versions available
UW10		3 x 1,5	100 mm/Belag 17 mm	flachstumpf gebogen	flat hand curved
UW 11		1,5 x 1,5		dreikant gebogen	three-square-curved
UW 12		2 x 2		vierkant gebogen	square-curved
UW13		3-1		rund-gebogen	round-curved
UW14		2 x 3,5		Vogelzunge gebogen	lenticular-cross-section-curved

Diamant-Nadelfeilen

Kurze Form

Diamond-Needle-File

Short form

Körnung/Grains:
D 30-D 181

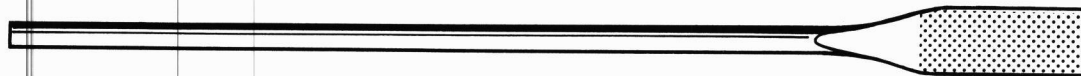


Best.-Nr.		Maße in mm	Länge Length	Lieferbare Formen	Versions available
UW 2760		1,5 x 5,5	85 mm/Belag 45 mm	flachstumpf	flat hand
UW 2757		3 x 3		dreikant	three-square
UW 2762		2,5 x 2,5		vierkant	square
UW 2761		2,5-1		rund	round
UW 2758		2 x 5,5		halbrund	half-round
UW 2759		2 x 5		Vogelzunge	lenticular cross-section

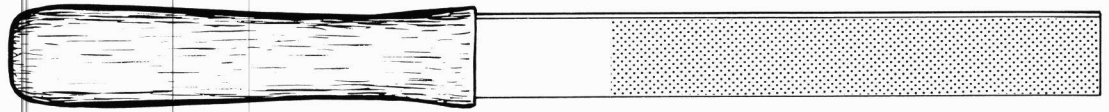
Diamant-Kontaktfeilen

Diamond-contact-file

Körnung/Grains:
D 30-D 181












Best.-Nr.		Maße in mm	Länge Length	Lieferbare Formen	Versions available
UW 629		1,6 x 8,5	140 mm Belag 22 mm	flachstumpf	flat hand



Diamant-Schlitzfeilen mit Holzgriff

Körnung/Grains:
D 30-D 181

Best.-Nr.		Maße in mm	Länge Length	Lieferbare Formen	Versions available
UW 020		0,20 x 13	180 mm/Belag 80 mm	flachstumpf	flat hand
UW 030		0,30 x 13		flachstumpf	flat hand
UW 040		0,40 x 13		flachstumpf	flat hand
UW 050		0,50 x 13		flachstumpf	flat hand
UW 060		0,60 x 13		flachstumpf	flat hand
UW 070		0,70 x 13		flachstumpf	flat hand
UW 080		0,80 x 13		flachstumpf	flat hand
UW 090		0,90 x 13		flachstumpf	flat hand
UW 100		1,0 x 13		flachstumpf	flat hand

Diamantfeilen für Handfeil-Maschinen

Diamond file to use for Hand-File-Machines

Körnung/Grains:
D 30-D 181








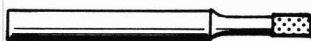
Best.-Nr.		Maße in mm	Lieferbare Formen	Versions available
DR 71 DR 72 DR 73 DR 74 DR 75		2,0 x 1,0 x 15 3,0 x 1,0 x 15 4,0 x 1,0 x 15 5,0 x 2,0 x 15 5,0 x 2,0 x 25	flachstumpf	flat hand
DR 81 DR 82 DR 83 DR 84 DR 85		2,0 x 1,0 x 15 3,0 x 1,0 x 15 4,0 x 1,0 x 15 5,0 x 2,0 x 15 5,0 x 2,0 x 25	flachstumpf	flat hand
DR 91 DR 92 DR 93 DR 94		0,5 x 4,0 x 15 0,75 x 4,0 x 15 1,0 x 4,0 x 15 1,0 x 4,0 x 25	flachstumpf	flat hand
DR 1 DR 2 DR 2A DR 3 DR 3A DR 4 DR 4A		1,0 x 15 2,0 x 15 2,0 x 25 3,0 x 15 3,0 x 25 4,0 x 15 4,0 x 25	rund	round
DR 61 DR 62 DR 65 DR 64 DR 67		2,0 x 1,0 x 15 3,5 x 2,0 x 15 3,5 x 2,0 x 25 6,0 x 3,0 x 15 6,0 x 3,0 x 25	Vogelzunge	lenticular cross-section
DR 51 DR 52 DR 54 DR 53 DR 55		2,0 x 2,0 x 15 3,5 x 3,5 x 15 3,5 x 3,5 x 25 4,5 x 4,5 x 15 4,5 x 4,5 x 25	dreikant	three-square
DR 41 DR 42 DR 43		1,0 x 4,0 x 15 2,0 x 6,0 x 15 2,0 x 6,0 x 25	Messer	knife
DR 31 DR 32 DR 33 DR 34 DR 35 DR 37		1,5 x 1,5 x 15 2,0 x 2,0 x 15 3,0 x 3,0 x 15 4,0 x 4,0 x 15 5,0 x 5,0 x 15 5,0 x 5,0 x 25	Vierkant	square

Diamantfeilen für Maschinengebrauch

Diamond file to use for
Machines

Körnung/Grains:
D 30-D 181

Best.-Nr.		Maße in mm	Länge mm	Belag mm	Lieferbare Formen	Versions available
DM 21		1,5 x 2,0	100	60	flachstumpf	flat hand
DM 22		2,0 x 4,0	125	80		
DM 23		2,0 x 5,0	150	80		
DM 24		9,0 x 3,2	150	80		
DM 24A		4,0 x 10,0	150	80		
DM 25		4,0 x 11,0	200	120		
DM 41		2,0 x 2,0	100	60	vierkant	square
DM 42		3,0 x 3,0	125	80		
DM 42A		4,0 x 4,0	125	80		
DM 43		5,0 x 5,0	150	80		
DM 45		8,0 x 8,0	150	80		
DM 46		10,0 x 10,0	200	120		
DM 32		3,0 x 3,0	125	80	dreikant	three-square
DM 34		6,0 x 6,0	150	80		
DM 35		8,0 x 8,0	150	80		
DM 36		10,0 x 10,0	200	120		
DM 1		2,0	100	60	rund	round
DM 2		3,5	125	80		
DM 2A		4,0	125	80		
DM 3		5,0	125	80		
DM 4		6,5	150	80		
DM 5		10,0	200	120		
DM 13		5,0 x 2,5	150	80	halbrund	half-round
DM 15		8,0 x 4,0	150	80		
DM 16		10,0 x 5,0	200	120		



Schaft- \varnothing 3 mm

**Diamant-Bornitrid-
Schleifstifte
Zylinderform**

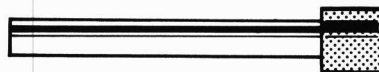
Diamond-CBN
grinding points
Cylindrical mould

Körnung/Grains:

D 64-D 181

B 64-B 181

Best.-Nr.	Kopf- \varnothing mm	Schaft- \varnothing mm	Belaglänge mm	Halslänge mm	Gesamtlänge mm
UW 101	1,0	\varnothing 3 mm	5	13	40
UW 101/1	1,1		5	13	40
UW 101/2	1,2		5	13	40
UW 101/3	1,3		5	13	40
UW 101/4	1,4		5	13	40
UW 102	1,5		5	13	40
UW 102/6	1,6		5	13	40
UW 102/7	1,7		5	13	40
UW 102/8	1,8		5	13	40
UW 102/9	1,9		5	13	40
UW 103	2,0		5	13	40
UW 103/1	2,1		5	13	40
UW 103/2	2,2		5	13	40
UW 103/3	2,3		5	13	40
UW 103/4	2,4		5	13	40
UW 104	2,5		5	13	40
UW 104/6	2,6		5	13	40
UW 104/7	2,7		5	13	40
UW 104/8	2,8		5	13	40
UW 104/9	2,9		5	13	40
UW 105	3,0	5	13	40	



Schaft- \varnothing 3 mm

UW 105/1	3,1	\varnothing 3 mm	5		40
UW 105/2	3,2		5		40
UW 105/3	3,3		5		40
UW 105/4	3,4		5		40
UW 106	3,5		5		40
UW 106/6	3,6		5		40
UW 106/7	3,7		5		40
UW 106/8	3,8		5		40
UW 106/9	3,9		5		40
UW 107	4,0		5		40
UW 108	4,5		5		40
UW 109	5,0		6		40
UW 110	6,0		7		40

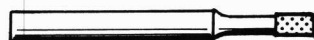
Diamant-Bornitrid-Schleifstifte Zylinderform

Diamond-CBN
grinding points
Cylindrical mould

Körnung/Grains:

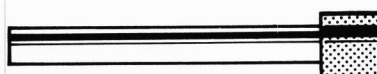
D 64-D 181

B 64-B 181



Schaft- \varnothing 6 mm

Best.-Nr.	Kopf- \varnothing mm	Schaft- \varnothing mm	Belaglänge mm	Halslänge mm	Gesamtlänge mm
UW 111/20	2,0	\varnothing 6 mm	10	20	60
UW 111/25	2,5		10	20	60
UW 111/30	3,0		10	20	60
UW 111/35	3,5		10	20	60
UW 111/40	4,0		10	20	60
UW 111/45	4,5		10	20	60
UW 111/50	5,0		10	20	60
UW 111/55	5,5		10	20	60
UW 111	6,0		10	20	60



Schaft- \varnothing 6 mm

UW 112	7,0	\varnothing 6 mm	10		60
UW 113	8,0		10		60
UW 114	9,0		10		60
UW 115	10,0		10		60
UW 116	12,0		15		60
UW 117	15,0		15		60

Kugelform

Spherical mould

Körnung/Grains:

D 64-D 181

B 64-B 181



Schaft- \varnothing 3 mm

UW 118	2,0	\varnothing 3 mm		13	40
UW 119	3,0			13	40
UW 120	4,0			13	40
UW 121	5,0			13	40
UW 122	6,0			13	40
UW 123	8,0	\varnothing 6 mm		20	60
UW 124	10,0			20	60
UW 125	12,0			20	60

Sonderformen

Special moulds

Körnung/Grains:

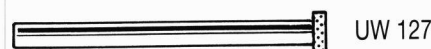
D 64-D 181

B 64-B 181

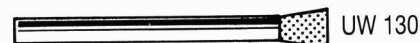


UW 126

Schaft- \varnothing 3 mm



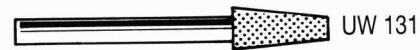
UW 127



UW 130



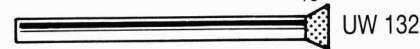
UW 128



UW 131



UW 129



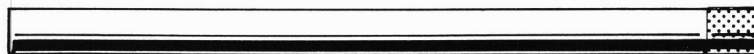
UW 132

UW 126	6,0	\varnothing 3 mm	10,0		40
UW 127	6,0		1,5		40
UW 128	6,0		1,0		40
UW 129	0,1-3,0		10,0		40
UW 130	6,0-3,0		6,0		40
UW 131	3,5-6,0		10,0		40
UW 132	6,0-2,5		2,5		40

Vollhartmetall- Schleifstifte

Diamant-Bornitrid
für Koordinaten-
schleifen

Diamond-CBN
grinding points
for jig grinding



Best.-Nr.	Schaft- Ø mm	Gesamt- länge mm	Belag- länge mm	Kopf Ø mm	Körnung	Kopf- Ø mm	Körnung	Kopf Ø mm	Körnung
UW 301	2,0	50	5,0	2,2	D 91 B 91	2,3	D 126 B 126	2,4	D 181 B 181
UW 302		75							
UW 303		100							
UW 304	3,0	50	5,0	3,2	D 91 B 91	3,3	D 126 B 126	3,4	D 181 B 181
UW 305		75							
UW 306		100							
UW 307	4,0	50	5,0	4,2	D 91 B 91	4,3	D 126 B 126	4,4	D 181 B 181
UW 308		75							
UW 309		100							
UW 310	5,0	50	5,0	5,2	D 91 B 91	5,3	D 126 B 126	5,4	D 181 B 181
UW 311		75							
UW 312		100							
UW 313	6,0	50	7,0	6,2	D 91 B 91	6,3	D 126 B 126	6,4	D 181 B 181
UW 314		75							
UW 315		100							
UW 316	7,0	50	7,0	7,2	D 91 B 91	7,3	D 126 B 126	7,4	D 181 B 181
UW 317		75							
UW 318		100							
UW 319	8,0	50	10,0	8,2	D 91 B 91	8,3	D 126 B 126	8,4	D 181 B 181
UW 320		75							
UW 321		100							
UW 322	9,0	50	10,0	9,2	D 91 B 91	9,3	D 126 B 126	9,4	D 181 B 181
UW 323		75							
UW 324		100							
UW 325		130							
UW 326	10,0	50	10,0	10,2	D 91 B 91	10,3	D 126 B 126	10,4	D 181 B 181
UW 327		75							
UW 328		100							
UW 329		130							
UW 330	12,0	50	10,0	12,2	D 91 B 91	12,3	D 126 B 126	12,4	D 181 B 181
UW 331		75							
UW 332		100							
UW 333		130							
UW 334	15,0	50	15,0	15,2	D 91 B 91	15,3	D 126 B 126	15,4	D 181 B 181
UW 335		75							
UW 336		100							
UW 337		130							

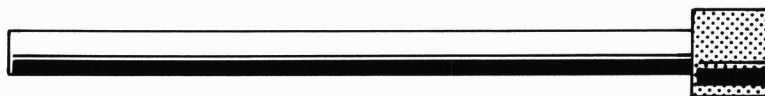
Diamant-Bornitrid- Schleifstifte Zylinderform

Diamond-CBN
grinding points
Cylindrical mould

Körnung/Grains:

D 64-D 181

B 64-B 181

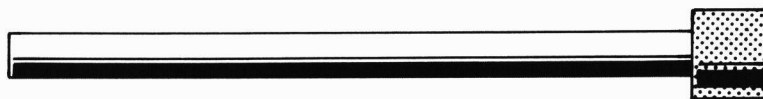


Best.-Nr.	Kopf- \varnothing mm	Schaft- \varnothing mm	Gesamtlänge mm	Belaglänge mm	
UW 401	4,5	4,0	50	8,0	
UW 402			60		
UW 403	5,0	4,0	50	8,0	
UW 404			60		
UW 405	5,5	4,0	50	8,0	
UW 406			60		
UW 407			5,0	50	
UW 408			5,0	70	8,0
UW 409				80	
UW 410		6,0	4,0	50	8,0
UW 411				60	
UW 412			5,0	50	
UW 413			5,0	70	8,0
UW 414				80	
UW 415	6,5	5,0	50	10,0	
UW 416					70
UW 417					80
UW 418		6,0		70	
UW 419				80	10,0
UW 420				100	
UW 421				7,0	
UW 422	7,0	6,0	80	10,0	
UW 423					100
UW 424					7,0
UW 425	7,5	6,0	80	10,0	
UW 426					100
UW 427					7,0
UW 428	8,0	6,0	80	10,0	
UW 429					100
UW 430					7,0
UW 431	8,5	6,0	80	10,0	
UW 432					100
UW 433					7,0
UW 434		8,0		80	10,0
UW 435				100	
UW 436				7,0	
UW 437				6,0	
UW 438			100		
UW 439	9,0	6,0	7,0	10,0	
UW 440					8,0
UW 441					100

Diamant-Bornitrid- Schleifstifte Zylinderform

Diamond-CBN
grinding points
Cylindrical mould

Körnung/Grains:
D 64-D 181
B 64-B 181

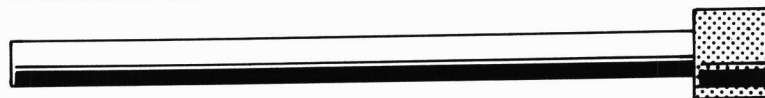


Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Belaglänge mm	
UW 442	9,5	6,0	70	10,0	
UW 443			80		
UW 444			100		
UW 445		8,0	70		10,0
UW 446			80		
UW 447			100		
UW 448			10,0		
UW 449	80				
UW 450	100				
UW 451	8,0	70		10,0	
UW 452		80			
UW 453		100			
UW 454		10,5	70		15,0
UW 455	80				
UW 456	100				
UW 457	8,0		70	15,0	
UW 458			80		
UW 459			100		
UW 460	10,0		80	15,0	
UW 461			100		
UW 462			120		
UW 463		11,0	70		15,0
UW 464			80		
UW 465			100		
UW 466	8,0		70	15,0	
UW 467			80		
UW 468			100		
UW 469	10,0		80	15,0	
UW 470		100			
UW 471		120			
UW 472		11,5	70		15,0
UW 473			80		
UW 474			100		
UW 475	8,0		70	15,0	
UW 476			80		
UW 477			100		
UW 478	10,0		80	15,0	
UW 479			100		
UW 480			120		
UW 481		12,0	70		15,0
UW 482			80		
UW 483			100		
UW 484	8,0		70	15,0	
UW 485			80		
UW 486			100		
UW 487	10,0		80	15,0	
UW 488		100			
UW 489		120			

Diamant-Bornitrid- Schleifstifte Zylinderform

Diamond-CBN
grinding points
Cylindrical mould

Körnung/Grains:
D 64-D 181
B 64-B 181

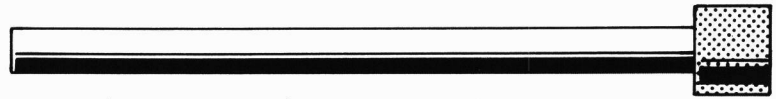


Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Belaglänge mm	
UW 490	12,5	6,0	70	15,0	
UW 491			80		
UW 492			100		
UW 493		8,0	8,0		70
UW 494					80
UW 495					100
UW 496			10,0		80
UW 497					100
UW 498					120
UW 499	13,0	6,0	70	15,0	
UW 500			80		
UW 501			100		
UW 502		8,0	7,0		70
UW 503					80
UW 504					100
UW 505			10,0		80
UW 506					100
UW 507					120
UW 508	13,5	6,0	70	15,0	
UW 509			80		
UW 510			100		
UW 511		8,0	7,0		70
UW 512					80
UW 513					100
UW 514			10,0		80
UW 515					100
UW 516					120
UW 517	14,0	6,0	70	15,0	
UW 518			80		
UW 519			100		
UW 520		8,0	7,0		70
UW 521					80
UW 522					100
UW 523			10,0		80
UW 524					100
UW 525					120
UW 526	14,5	6,0	70	15,0	
UW 527			80		
UW 528			100		
UW 529		8,0	7,0		70
UW 530					80
UW 531					100
UW 532			10,0		80
UW 533					100
UW 534					120

Diamant-Bornitrid- Schleifstifte Zylinderform

Diamond-CBN
grinding points
Cylindrical mould

Körnung/Grains:
D 64-D 181
B 64-B 181

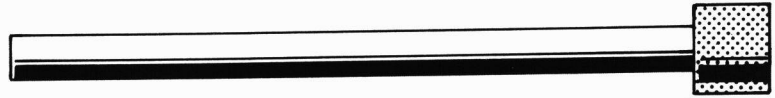


Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Belaglänge mm		
UW 535	15,0	6,0	70	15,0		
UW 536			80			
UW 537			100			
UW 538		8,0	70		15,0	
UW 539			80			
UW 540			100			
UW 541		10,0	80			15,0
UW 542			100			
UW 543			120			
UW 544	70					
UW 545	15,5	6,0	80	15,0		
UW 546			100			
UW 547			70			
UW 548		8,0	80		15,0	
UW 549			100			
UW 550			80			
UW 551		10,0	100			15,0
UW 552			120			
UW 553	70					
UW 554	80					
UW 555	16,0	100	15,0			
UW 556		8,0		70		
UW 557				80		
UW 558				100		
UW 559		80		15,0		
UW 560		10,0			100	
UW 561					120	
UW 562	16,5	6,0	70		15,0	
UW 563			80			
UW 564			100			
UW 565		8,0	70	15,0		
UW 566			80			
UW 567			100			
UW 568		10,0	80			15,0
UW 569			100			
UW 570			120			
UW 571	70					
UW 572	17,0	6,0	80		15,0	
UW 573			100			
UW 574			8,0	70		
UW 575		80		15,0		
UW 576		100				
UW 577		80				
UW 578		10,0	100			15,0
UW 579			120			

Diamant-Bornitrid- Schleifstifte Zylinderform

Diamond-CBN
grinding points
Cylindrical mould

Körnung/Grains:
D 64-D 181
B 64-B 181



Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Belaglänge mm		
UW 580	17,5	6,0	70	15,0		
UW 581			80			
UW 582			100			
UW 583		8,0	70		15,0	
UW 584			80			
UW 585			100			
UW 586		10,0	80			15,0
UW 587			100			
UW 588			120			
UW 589	70					
UW 590	18,0	6,0	80	15,0		
UW 591			100			
UW 592			70			
UW 593		8,0	80		15,0	
UW 594			100			
UW 595			80			
UW 596		10,0	100			15,0
UW 597			120			
UW 598			70			
UW 599	18,5	8,0	80	15,0		
UW 600			100			
UW 601			80			
UW 602		10,0	100		15,0	
UW 603			120			
UW 604			70			
UW 605	19,0	8,0	80	15,0		
UW 606			100			
UW 607			80			
UW 608		10,0	100		15,0	
UW 609			120			
UW 610			70			
UW 611	19,5	8,0	80	15,0		
UW 612			100			
UW 613			80			
UW 614		10,0	100		15,0	
UW 615			120			
UW 616			70			
UW 617	20,0	8,0	80	15,0		
UW 618			100			
UW 619			80			
UW 620		10,0	100		15,0	
UW 621			120			

Diamant-Bornitrid- Schleifscheiben Zylinderform

Diamond-CBN
grinding wheels

Körnung/Grains:
D 64-D 181
B 64-B 181

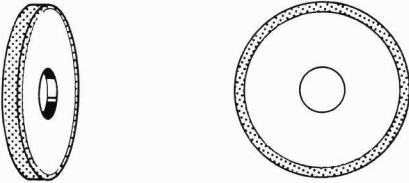
Best.-Nr.	Scheiben-Ø mm	Scheiben- stärke mm	Bohrung Ø mm
UWR 110	10,0	10,0	6,0
UWR 120	12,0	10,0	6,0
UWR 130	15,0	10,0	6,0
UWR 140	20,0	10,0	6,0
UWR 150	25,0	10,0	8,0
UWR 160	25,0	15,0	8,0
UWR 170	30,0	10,0	8,0
UWR 180	30,0	15,0	8,0
UWR 190	40,0	10,0	10,0
UWR 200	50,0	10,0	10,0

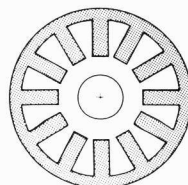
Sondermaße auf Anfrage.
Other dimension on request.

Diamant-Bornitrid-Trennscheiben Zylinderform

Diamond-CBN
cutting wheels

Körnung/Grains:
D 64-D 181
B 64-B 181

Best.-Nr.	Scheiben- \varnothing mm	Stamblatt mm	Bohrung mm	Schnittbreite mm					
				umfangbeschichtet					
									
UWT 110	20	0,5	5	0,7	0,75	0,8	0,85	0,9	0,95
UWT 120	20	1	5	1,2	1,25	1,3	1,35	1,4	1,45
UWT 130	20	1,5	5	1,7	1,75	1,8	1,85	1,9	1,95
UWT 140	20	2	5	2,2	2,25	2,3	2,35	2,4	2,45
UWT 150	25	0,5	8	0,7	0,75	0,8	0,85	0,9	0,95
UWT 160	25	1	8	1,2	1,25	1,3	1,35	1,4	1,45
UWT 170	25	1,5	8	1,7	1,75	1,8	1,85	1,9	1,95
UWT 180	25	2	8	2,2	2,25	2,3	2,35	2,4	2,45
UWT 190	32	0,5	8	0,7	0,75	0,8	0,85	0,9	0,95
UWT 200	32	1	8	1,2	1,25	1,3	1,35	1,4	1,45
UWT 210	32	1,5	8	1,7	1,75	1,8	1,85	1,9	1,95
UWT 220	32	2	8	2,2	2,25	2,3	2,35	2,4	2,45
UWT 230	40	0,5	10	0,7	0,75	0,8	0,85	0,9	0,95
UWT 240	40	1	10	1,2	1,25	1,3	1,35	1,4	1,45
UWT 250	40	1,5	10	1,7	1,75	1,8	1,85	1,9	1,95
UWT 260	40	2	10	2,2	2,25	2,3	2,35	2,4	2,45
UWT 270	50	0,5	13	0,7	0,75	0,8	0,85	0,9	0,95
UWT 280	50	1	13	1,2	1,25	1,3	1,35	1,4	1,45
UWT 290	50	1,5	13	1,7	1,75	1,8	1,85	1,9	1,95
UWT 300	50	2	13	2,2	2,25	2,3	2,35	2,4	2,45
UWT 310	63	0,8	16	1	1,05	1,1	1,15	1,2	1,25
UWT 320	63	1,5	16	1,7	1,75	1,8	1,85	1,9	1,95
UWT 330	63	2	16	2,2	2,25	2,3	2,35	2,4	2,45
UWT 340	100	1	16	1,2	1,25	1,3	1,35	1,4	1,45
UWT 350	100	1,5	16	1,7	1,75	1,8	1,85	1,9	1,95
UWT 360	125	1	22	1,2	1,25	1,3	1,35	1,4	1,45
UWT 370	125	1,5	22	1,7	1,75	1,8	1,85	1,9	1,95



segmentiert beschichtet

UWT 380	63	0,8	16	1	1,05	1,1	1,15	1,2	1,25
UWT 390	125	1	22	1,2	1,25	1,3	1,35	1,4	1,45

Andere Abmessungen auf Anfrage.
Other dimension on request.

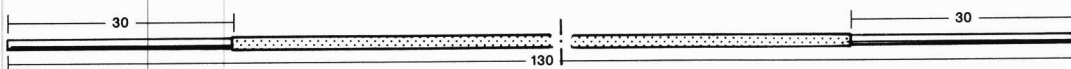
Diamant- Feder-Stahldraht

Diamond
spring-steel wire

Körnung/Grains:
D 64-D 126

Best.-Nr.

Durchmesser \varnothing
mit Diamant



UW 06	0,6
UW 07	0,7
UW 08	0,8
UW 09	0,9
UW 10	1,0
UW 11	1,1
UW 12	1,2
UW 13	1,3
UW 14	1,4
UW 15	1,5
UW 16	1,6
UW 17	1,7
UW 18	1,8
UW 19	1,9
UW 20	2,0
UW 21	2,1
UW 22	2,2
UW 23	2,3
UW 24	2,4
UW 25	2,5
UW 26	2,6
UW 27	2,7
UW 28	2,8
UW 29	2,9
UW 30	3,0
UW 31	3,1

Sonderlängen und Sonder-
Durchmesser auf Anfrage.
Other dimension on request.

Diamant Folie selbstklebend

Diamond film
self-adhesive

Körnung/Grains:
D 64-D 181

Best.-Nr.

Maße mm
Breite x Länge



UWF 100	10 x 50
UWF 150	10 x 100
UWF 200	20 x 50
UWF 250	20 x 100
UWF 300	25 x 50
UWF 350	25 x 100
UWF 400	30 x 50
UWF 450	30 x 100
UWF 500	40 x 50
UWF 550	40 x 100
UWF 600	50 x 50
UWF 650	50 x 100

Sondermaße auf Anfrage.
Other dimension on request.