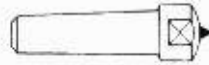


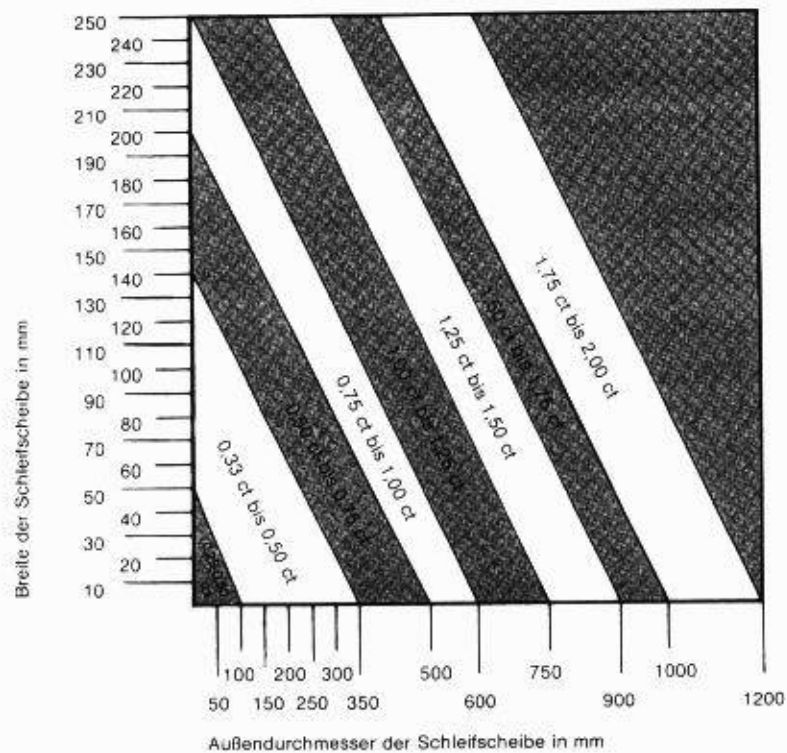
Einkorn-Abrichtdiamanten



Auswahl für den Einsatz

Der Eigenwert des Diamanten wird bestimmt durch Größe, Modell und stoffliche Qualität. Diese drei Wertgrößen müssen in die richtige Beziehung zur anstehenden Abrichtaufgabe gebracht werden.

A) Bestimmung der Größe (Gewicht) des Diamanten



B) Qualitäten

Qualität	Arbeits- spitzen	Modell	Einschlüsse*
III	2-3	unregelmäßig	ja
II	3-4	Oktaeder	gering
I	5-6	ausgeprägter Oktaeder	sehr gering

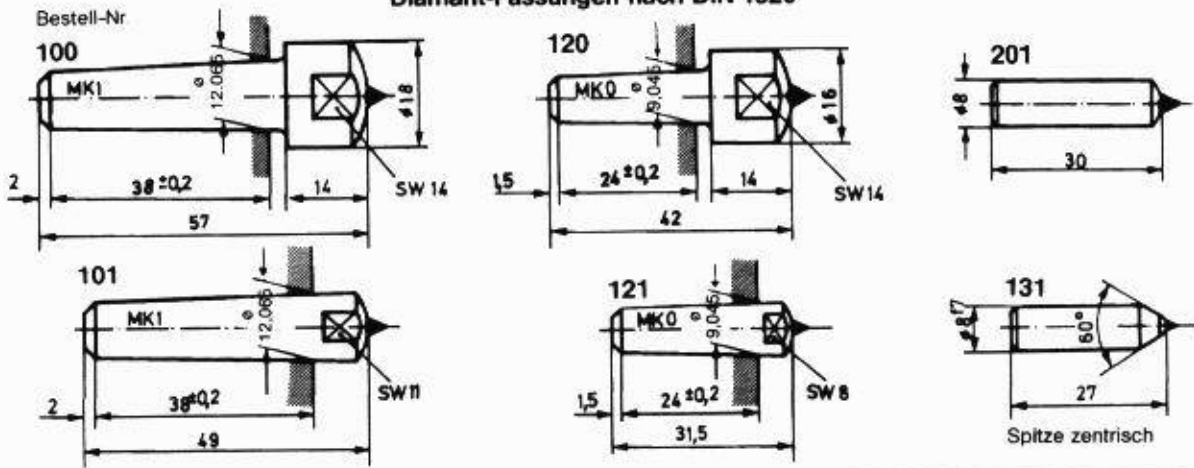
*Die Einschlüsse gefährden nicht die Arbeitsspitze

Wir empfehlen mit zunehmender Forderung an Präzision und Wirtschaftlichkeit beim Abrichten die Qualität „II“ oder „I“ zu wählen.

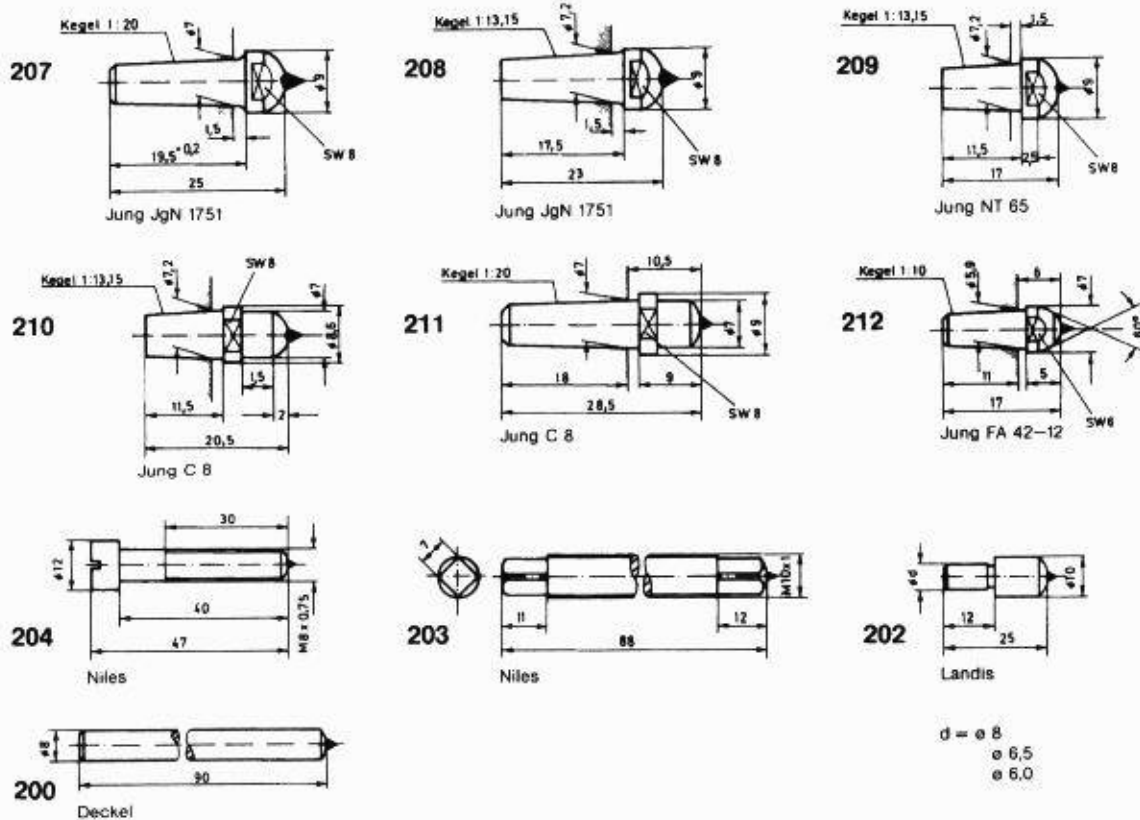


Einkorn-Abrichtdiamanten Lieferprogramm

Diamant-Fassungen nach DIN 1820

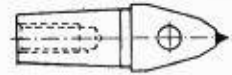


Diamant-Fassungen nach Werknormen der Schleifmaschinenhersteller



Halter-Bestell-Nr. ↑ Andere Fassungen sind lieferbar
Bestell-Beispiel: 100 - 0,75 ct - II. Sporndiamanten auf Anfrage
 Diamantgewicht in ct ↓ ↓ Qualität

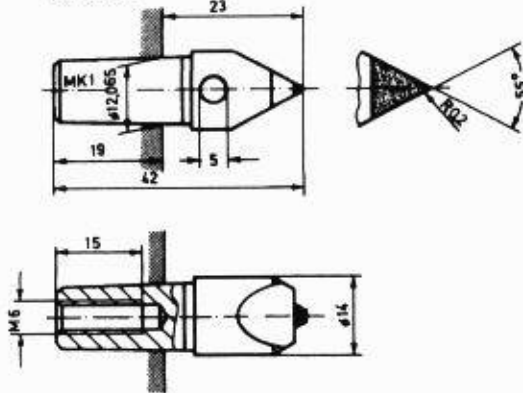
Profil-Abrichtdiamanten Lieferprogramm



Bestell-Nr.

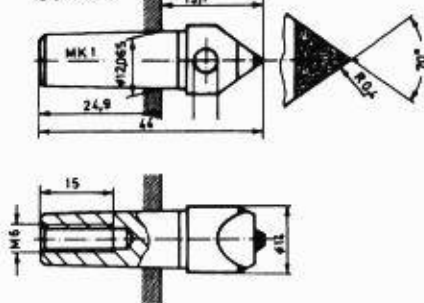
PD40

Fortuna



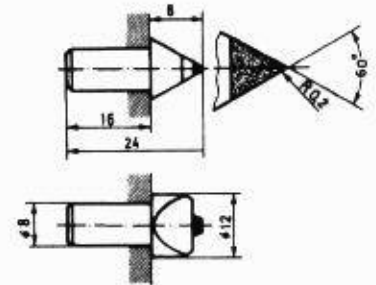
PD 42

Schaudt

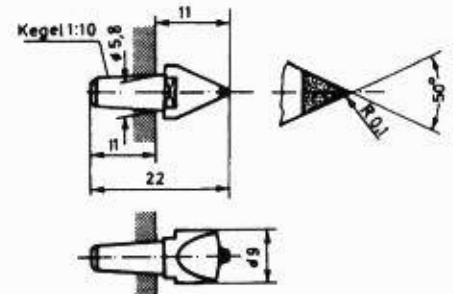


Bestell-Nr.

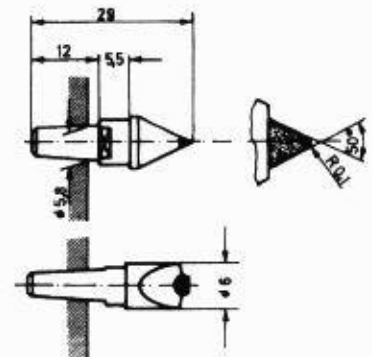
PD41 MSO



PD47 Jung RA 38-53



PD44 Jung FA 42-13-1

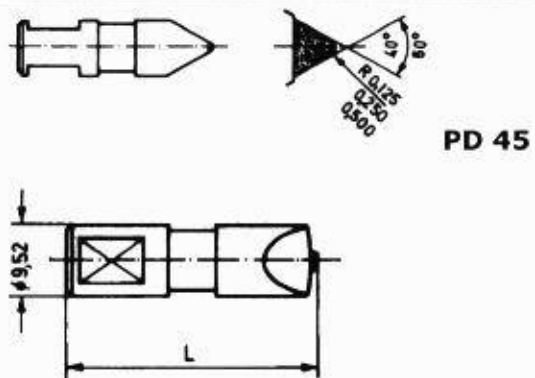


Für DIAFORM-Geräte Type	L (mm)	Code
AT - ATR - BT - BTR	36	A
2A-2AR-2B-2BR-3A-3AR-3B-3BR	45,5	B
4A-4AR-4B-4BR-5/1-5/2-6/1-6/2		
8/1-8/2-10/2-12/1-12/2-14/1-14/2		
5/4-6/4-12/4-14/4	58	C

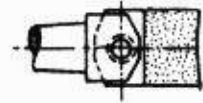
Auch in ungeschliffenen Ausführungen lieferbar

Andere Formen und Fassungen, wie zum Beispiel „Reishauer“ sind lieferbar

Bestellbeispiel: PD45 - 40/0,125 B
Nr. Winkel/Radius L (Code)



Diamant-Abrichtplatten Lieferprogramm



Abrichtklingen für Schwenkhalter TSH

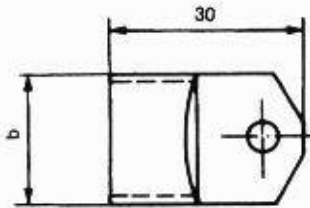


Bild 1

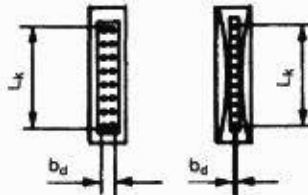


Bild 2

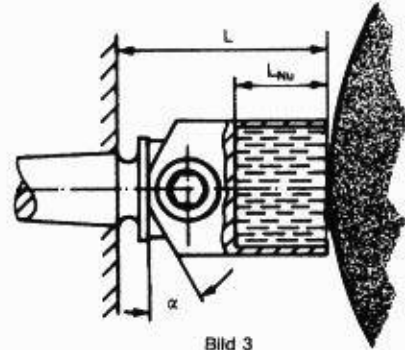


Bild 3

Größe Nr.	Abrichtklingen			Wirk- breite b_d	Dia- besatz 1)	Typen Bestell-Nr.	Anstellwinkel α	Einbaulänge L mit Schwenkhalter „TSH“		
	b	Abmessung Lk	LNu					MK 1 verk.	MKO	Zyl.
11	22,5	20	15	0,8	K	* 1108 K	30° um die Schwenkachse	35	34,5	32
11	22,5	20	15	1,0	K	1110 K				
11	22,5	20	15	1,0	S	1110 S				
11	22,5	20	15	1,2	K	* 1112 K				
12	22,5	20	15	2,0	S	1220 S				
21	22,5	20	10	0,8	K	* 2108 K		35	34,5	32
21	22,5	20	10	1,0	K	2110 K				
21	22,5	20	10	1,0	S	2110 S				
21	22,5	20	10	1,2	K	* 2112 K				
31	13	10	15	0,8	K	* 3108 K		35	34,5	32
31	13	10	15	1,0	K	3110 K				
31	13	10	15	1,0	S	3110 S				
31	13	10	15	1,2	K	* 3112 K				
41	13	10	10	0,8	K	* 4108 K		35	34,5	32
41	13	10	10	1,0	K	4110 K				
41	13	10	10	1,0	S	4110 S				
41	13	10	10	1,2	K	* 4112 K				

1) Diamantbesatz: „K“ = Diamantkorn, „S“ = Diamantspitzen
 Spitze bei Bestellung Bindungstyp angeben: „W“ für Korund, „H“ für SiC

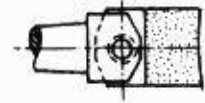
* Diese Typen werden auch in „Präzisions“-Ausführung hergestellt. Bei Bestellung der „Präzisions“-Ausführung bitte der Bestell-Nr. „P“ vorsetzen (z.B. P1108)

Bestell-Nr. ↑ ↑ Bindungstyp
Bestellbeispiel: 1108 K W
 Diamantbesatz ↓

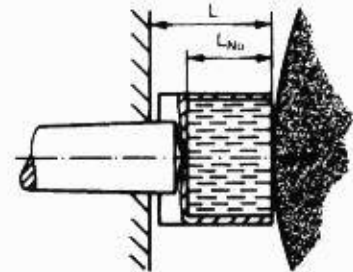
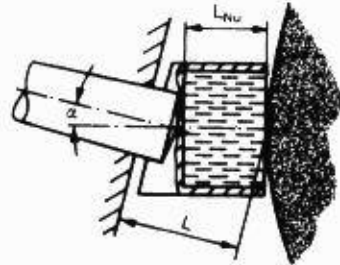
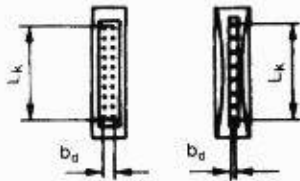
**Bestellbeispiel
für Schwenkhalter:**

TSH - MK1
 TSH - Zyl. Ø12
 TSH - MK0

Diamant-Abrichtplatten Lieferprogramm



Abrichtklingen starr in Fassung eingelötet



mit Anstellwinkel

ohne Anstellwinkel

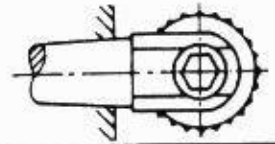
Größe Nr.	Abrichtklingen Abmessung			Wirk- breite bd	Dia- besatz 1)	Typen Bestell-Nr.	Anstellwinkel α	Einbaulänge L		
	b	Lk	LNu					MK 1 verk.	MKO	Zyl.
11	22,5	20	15	0,8	K	*F1108 K	0°-6°-8°-10°-12°-15°	ca.	ca.	ca.
11	22,5	20	15	1,0	K	F1110 K		21	20,5	19
11	22,5	20	15	1,0	S	F1110 S				
11	22,5	20	15	1,2	K	F1112 K				
12	22,5	20	15	2,0	S	F1220 S				
21	22,5	20	10	0,8	K	*F2108 K		21	20,5	19
21	22,5	20	10	1,0	K	F2110K				
21	22,5	20	10	1,0	S	F2110 S				
21	22,5	20	10	1,2	K	F2112 K				
31	13	10	15	0,8	K	*F3108 K		21	20,5	19
31	13	10	15	1,0	K	F3110 K				
31	13	10	15	1,0	S	F3110 S				
31	13	10	15	1,2	K	F3112 K				
41	13	10	10	0,8	K	*F4108 K		21	20,5	19
41	13	10	10	1,0	K	F4110 K				
41	13	10	10	1,0	S	F4110 S				
41	13	10	10	1,2	K	F4112 K				

1) Diamantbesatz: „K“ = Diamantkorn, „S“ = Diamantspitzen
 Spitze bei Bestellung Bindungstyp angeben: „W“ für Korund, „H“ für SiC

* Diese Typen werden auch in „Präzisions“-Ausführung hergestellt. Bei Bestellung
 bitte der Bestell-Nr. „P“ vorsetzen (z.B. PF1108)

Bestell-Nr. ↑ ↑ Bindungstyp ↑ Fassung
Bestellbeispiel: F1108 K W 8° MK1
 Diamantbesatz ↓ ↓ Anstellwinkel

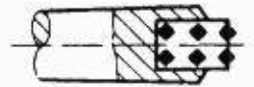
Andere Fassungen lieferbar



Diamant-Abbrichträdchen Lieferprogramm

Zum Abrichten von Schleifscheiben in Korngröße	Für Schleifscheiben mit Durchmesser	Typen Bestell-Nr.	Diamant-Inhalt in Karat	Abmessungen	Standardausführungen für Halter
36 - 60	≥ 200	R 2095	5,0		Bestellbezeichnung: RH - MK 1 Bestellbezeichnung: RH - MK 0 Bestellbezeichnung: RHZ - $\varnothing d^*$
46 - 80	≥ 200	R 2082	2,0		
60 - 120	≥ 100	R 1875	0,75		
Type	Maß „L“ bei Halter:				
	MK 1	MK 0	Zyl.		
R 2095	23	22,5	20		
R 2082	23	22,5	20		
R 1875	22	21,5	19		
Bestell-Beispiel ohne Halter: R 2085 Bestell-Nr. <input type="text"/>					Alle Halter sind aus rostfreiem Material mit geschliffenem Kegel oder Zylinder
Bestell-Beispiel für Halter: RHZ - 10 \varnothing^* Bestell-Bez. <input type="text"/> gewünschter Schaft \varnothing <input type="text"/>					

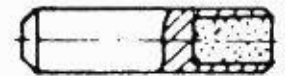
Diamant-Vielkornabrichter Lieferprogramm



Abrichten von Schleifscheiben in Korngröße	Typen Bestell-Nr.	Bindung**	Abmessung der Diamant-einsätze $\varnothing \times L_{Nu}$	Diamant-inhalt in Karat	Standardausführungen		
					Fassung	Maß „L“ in mm bei $L_{Nu} = 6$ bei $L_{Nu} = 12$	
36 und größer	VK 103	W	16 x 9	1-schichtig ca. 1,0			
		H					
36 - 60	VK 560	W	8 x 5	Durchsetzt ca. 1,2			
		H					
36 - 60	VK 2550	W	8 x 12	Durchsetzt ca. 2,5			
		H					
36 - 60	VK 3550	W	8 x 12	Durchsetzt ca. 3,5			
		H					
36 - 60	VK 5050	W	11 x 12	Durchsetzt ca. 5,0			
		H					
46 - 80	VK 1080	W	8 x 6	Durchsetzt ca. 1,2			
		H					
46 - 80	VK 2580	W	8 x 12	Durchsetzt ca. 2,5			
		H					
46 - 80	VK 3580	W	8 x 12	Durchsetzt ca. 3,5			
		H					
46 - 80	VK 5060	W	11 x 12	Durchsetzt ca. 5,0			
		H					
Bestell-Beispiel: VK 5050 - W - MK 1 Bestell-Nr. <input type="text"/> Bindung** <input type="text"/> Fassung <input type="text"/>							
** „W“ für Korund, „H“ für SiC							
Andere Fassungen, auch mit Anstellwinkel, sind lieferbar.							
					Zyl.	11	17

Diamant-Aggregate


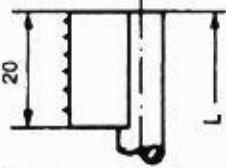

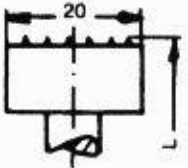

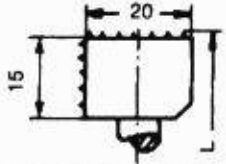

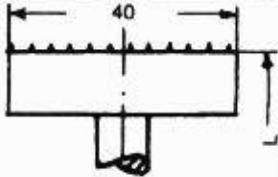

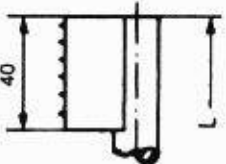

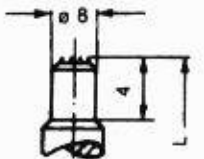
Lieferprogramm



Zum Abrichten von Schleifscheiben in Korngröße	Typen Bestell-Nr.	Bindung	Abmessung der Diamant-einsätze $\phi \times L_{Nu}$	Diamant-inhalt in Karat	Diamant-körnung nach FEPA	Standardausführungen									
220 – 600	DA 2207	BZ W H	4 $\phi \times 8$	0,70	D 64										
180 – 220	DA 1807				D 126										
120 – 180	DA 1207	W H			D 181										
80 – 120	DA 807				D 356										
60 – 80	DA 607				D 711										
220 – 600	DA 22015	BZ W H	6 $\phi \times 8$	1,50	D 64										
180 – 220	DA 18015				D 126										
120 – 180	DA 12015	W H			D 181										
80 – 120	DA 8015				D 356										
60 – 80	DA 6015				D 711										
220 – 600	DA 22027	BZ W H	8 $\phi \times 8$	2,70	D 64		<table border="1"> <thead> <tr> <th>Fassung</th> <th>Maß L in mm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MK 1</td> <td>17</td> </tr> <tr> <td>MK 0</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>Zyl.</td> <td>10</td> </tr> </tbody> </table>	Fassung	Maß L in mm	MK 1	17	MK 0	15	Zyl.	10
Fassung	Maß L in mm														
MK 1	17														
MK 0	15														
Zyl.	10														
180 – 220	DA 18027	D 126													
120 – 180	DA 12027	W H	D 181												
80 – 120	DA 8027		D 356												
60 – 80	DA 6027		D 711												
Bestell-Beispiel: DA 2207 – W – MK 0 <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">Bestell-Nr.</div> <div style="text-align: center;">Bindung</div> <div style="text-align: center;">Fassung</div> </div>						Auswahl der Bindung: BZ wenn nur geringe Kräfte beim Abrichten feinkörniger Schleifscheiben erlaubt sind W für Korund-Schleifscheiben H für SiC-Schleifscheiben									
Andere Fassungen sind lieferbar.															

Diamant-Handabrichter Lieferprogramm



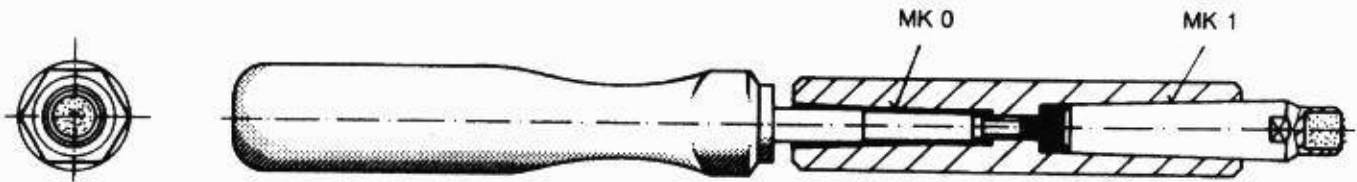
Empfehlung für den Einsatz	Durchmesser ca. mm	Körnung	Schleifscheiben- Werkzeugformen	Länge „L“ ca. mm	Typen Bestell-Nr.
Abrichten der Schleifscheiben- stirnseiten 	≤ 300	≤ 60		200	DHA 1
Abrichten der Schleifscheiben- umfangsfläche 	≤ 300	≤ 60		200	DHA 2
Abrichten der Schleifscheiben- umfangsfläche und -stirnseiten 	≤ 300	≤ 60		200	DHA 3
Abrichten der Schleifscheiben- umfangsfläche 	> 300	> 60		300	DHA 4
Abrichten der Schleifscheiben- stirnseiten 	> 300	> 60		300	DHA 5
Werkzeugschärfen für alle Spitz- und Konvexprofile 	≤ 175	≤ 60		115	DHA 6

Kombihalter für Diamantfassungen MK1/MK0

Der Kombihalter ermöglicht die Aufnahme von Diamantfassungen nach DIN 1820 MK 0 und MK 1.

Mit eingeschraubtem Griff wird er als Handhalter, ohne Griff als Maschinenhalter verwendet.

Bestellbezeichnung: KBH



Unser weiteres Programm:

HÄRTEPRÜFDIAMANTEN

für Härteprüfverfahren nach Rockwell (Rc) und Vickers
für alle gängigen Härteprüfmaschinen

DREH- und FRÄSDIAMANTEN

DIAMANT-PASTE

DIAMANT-MESSTASTER

PKD und CBN - DREH- und FRÄSWERKZEUGE

SCHLEIFSCHEIBEN und -WERKZEUGE

in Kunstharz-, Metall-, Keramik- und Galvano-Bindung

Fordern Sie Unterlagen an!